

**H. AYUNTAMIENTO DE RAFAEL DELGADO, VER**  
Estado de Variación en la Hacienda Pública  
Del 1 de enero al 30 de abril de 2020



Concepto	Hacienda Pública/Patrimonio Contribuido	Hacienda Pública/Patrimonio Generado de Ejercicios Anteriores	Hacienda Pública/Patrimonio Generado del Ejercicio	Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio	TOTAL
<b>Hacienda Pública/Patrimonio Contribuido Neto 2019</b>	<b>-\$5,530,088.46</b>				<b>-\$5,530,088.46</b>
Aportaciones	\$0.00				\$0.00
Donaciones de Capital	\$0.00				\$0.00
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	-\$5,530,088.46				-\$5,530,088.46
<b>Hacienda Pública/Patrimonio Generado Neto 2019</b>			<b>\$3,504,759.91</b>		<b>\$3,504,759.91</b>
Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)			\$3,504,759.91		\$3,504,759.91
Resultados de Ejercicios Anteriores		\$38,783,118.03			\$38,783,118.03
Revalúos		\$0.00			\$0.00
Reservas		\$0.00			\$0.00
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores		\$210,140.23			\$210,140.23
<b>Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto 2019</b>				<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
Resultado por Posición Monetaria				\$0.00	\$0.00
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios				\$0.00	\$0.00
<b>Hacienda Pública/Patrimonio Neto Final del Ejercicio 2019</b>			<b>\$3,504,759.91</b>		<b>\$3,504,759.91</b>
<b>Cambios en la Hacienda Pública/Patrimonio Contribuido Neto 2020</b>	<b>\$0.00</b>				<b>\$0.00</b>
Aportaciones	\$0.00				\$0.00
Donaciones de Capital	\$0.00				\$0.00
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	\$0.00				\$0.00
<b>Variaciones de la Hacienda Pública/Patrimonio Generado Neto 2020</b>			<b>\$15,803,431.65</b>		<b>\$15,803,431.65</b>
Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)			\$19,308,191.56		\$19,308,191.56
Resultados de Ejercicios Anteriores		\$3,504,759.91			\$3,504,759.91
Revalúos		\$0.00			\$0.00
Reservas		\$0.00			\$0.00
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores		\$0.00			\$0.00
<b>Cambios en el Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto 2020</b>				<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
Resultado por Posición Monetaria				\$0.00	\$0.00
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios				\$0.00	\$0.00
<b>Saldo Neto en la Hacienda Pública/Patrimonio 2020</b>	<b>-\$5,530,088.46</b>	<b>\$42,498,018.17</b>	<b>\$19,308,191.56</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$56,276,121.27</b>

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor



  
**H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL**  
**RAFAEL DELGADO, VER.**  
**RESIDENCIA**  
 C. ISIDORA ANTONIO RAMÍREZ  
 PRESIDENTE MUNICIPAL  
 2018 - 2021

  
**H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL**  
**RAFAEL DELGADO, VER.**  
**REGIDURÍA**  
 C. ADRIAN HERNANDEZ SANCHEZ  
 REGIDOR MUNICIPAL  
 2018 - 2021

  
**H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL**  
**RAFAEL DELGADO, VER.**  
**TESORERÍA**  
 L.C.P. ANGELIZ DE JESÚS  
 TESORERA MUNICIPAL  
 2018 - 2021