



H. AYUNTAMIENTO DE RAFAEL DELGADO, VER.  
Estado de Variación en la Hacienda Pública  
Del 1 de enero al 29 de febrero de 2020



Concepto	Hacienda Pública/Patrimonio Contribuido	Hacienda Pública/Patrimonio Generado de Ejercicios Anteriores	Hacienda Pública/Patrimonio Generado del Ejercicio	Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio	TOTAL
<b>Hacienda Pública/Patrimonio Contribuido Neto 2019</b>	<b>-\$5,530,088.46</b>				<b>-\$5,530,088.46</b>
Aportaciones	\$0.00				\$0.00
Donaciones de Capital	\$0.00				\$0.00
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	-\$5,530,088.46				-\$5,530,088.46
<b>Hacienda Pública/Patrimonio Generado Neto 2019</b>		<b>\$38,993,258.26</b>		<b>\$3,504,759.91</b>	<b>\$42,498,018.17</b>
Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)		\$38,783,118.03		\$3,504,759.91	\$3,504,759.91
Resultados de Ejercicios Anteriores		\$0.00			\$0.00
Revaluos		\$0.00			\$0.00
Reservas		\$0.00			\$0.00
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores		\$210,140.23			\$210,140.23
<b>Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto 2019</b>				<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
Resultado por Posición Monetaria				\$0.00	\$0.00
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios				\$0.00	\$0.00
<b>Hacienda Pública/Patrimonio Neto Final del Ejercicio 2019</b>	<b>-\$5,530,088.46</b>	<b>\$38,993,258.26</b>	<b>\$3,504,759.91</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$36,967,929.71</b>
<b>Cambios en la Hacienda Pública/Patrimonio Contribuido Neto 2020</b>	<b>\$0.00</b>				<b>\$0.00</b>
Aportaciones	\$0.00				\$0.00
Donaciones de Capital	\$0.00				\$0.00
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	\$0.00				\$0.00
<b>Variaciones de la Hacienda Pública/Patrimonio Generado Neto 2020</b>		<b>\$3,504,759.91</b>		<b>\$6,321,652.34</b>	<b>\$9,826,412.25</b>
Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)		\$3,504,759.91		\$9,826,412.25	\$9,826,412.25
Resultados de Ejercicios Anteriores				-\$3,504,759.91	\$0.00
Revaluos				\$0.00	\$0.00
Reservas				\$0.00	\$0.00
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores				\$0.00	\$0.00
<b>Cambios en el Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto 2020</b>				<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
Resultado por Posición Monetaria				\$0.00	\$0.00
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios				\$0.00	\$0.00
<b>Saldo Neto en la Hacienda Pública/Patrimonio 2020</b>	<b>-\$5,530,088.46</b>	<b>\$42,498,018.17</b>	<b>\$9,826,412.25</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$46,794,341.96</b>

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados financieros son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor



C. ISIDORA ANTONIO RAMOS  
PRESIDENTE MUNICIPAL

C. JULIAN COTLAMI COCOTLE  
SINDICO MUNICIPAL

C. ADRIAN HERNANDEZ SANCHEZ  
REGIDOR MUNICIPAL

L.C.P. ANGEL GONZALEZ  
TESORERO MUNICIPAL

H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL  
RAFAEL DELGADO, VER.  
**TESORERÍA**  
2018 - 2021