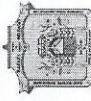




H. AYUNTAMIENTO DE RAFAEL DELGADO, VER
Estado de Variación en la Hacienda Pública
Del 1 de enero al 30 de junio de 2020



Concepto	Hacienda Pública/ Patrimonio Contribuido	Hacienda Pública/ Patrimonio Generado de Ejercicios Anteriores	Hacienda Pública/ Patrimonio Generado del Ejercicio	Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio	TOTAL
Hacienda Pública/ Patrimonio Contribuido Neto 2019	-\$5,530,088.46				-\$5,530,088.46
Aportaciones	\$0.00				\$0.00
Donaciones de Capital	\$0.00				\$0.00
Actualización de la Hacienda Pública/ Patrimonio	-\$5,530,088.46				-\$5,530,088.46
Hacienda Pública/ Patrimonio Generado Neto 2019					\$42,498,018.17
Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)		\$38,993,258.26	\$3,504,759.91		\$3,504,759.91
Resultados de Ejercicios Anteriores		\$38,783,118.03			\$38,783,118.03
Revalúos		\$0.00			\$0.00
Reservas		\$0.00			\$0.00
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores		\$210,140.23			\$210,140.23
Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/ Patrimonio Neto 2019					\$0.00
Resultado por Posición Monetaria				\$0.00	\$0.00
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios				\$0.00	\$0.00
Hacienda Pública/ Patrimonio Neto Final del Ejercicio 2019	-\$5,530,088.46	\$38,993,258.26	\$3,504,759.91	\$0.00	\$36,967,929.71
Cambios en la Hacienda Pública/ Patrimonio Contribuido Neto 2020	\$0.00				\$0.00
Aportaciones	\$0.00				\$0.00
Donaciones de Capital	\$0.00				\$0.00
Actualización de la Hacienda Pública/ Patrimonio	\$0.00				\$0.00
Variaciones de la Hacienda Pública/ Patrimonio Generado Neto 2020					\$24,275,557.38
Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)		\$3,504,759.91	\$20,770,797.47		\$24,275,557.38
Resultados de Ejercicios Anteriores		\$3,504,759.91	-\$3,504,759.91		\$0.00
Revalúos			\$0.00		\$0.00
Reservas			\$0.00		\$0.00
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores			\$0.00		\$0.00
Cambios en el Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/ Patrimonio Neto 2020					\$0.00
Resultado por Posición Monetaria				\$0.00	\$0.00
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios				\$0.00	\$0.00
Saldo Neto en la Hacienda Pública/ Patrimonio 2020	-\$5,530,088.46	\$42,498,018.17	\$24,275,557.38	\$0.00	\$61,243,487.09

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor



RAFAEL DELGADO, VER.
AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL

PRESIDENCIA
C. ISIDORA ANTONIO RAMOS
PRESIDENTE MUNICIPAL
2018 - 2021

C. ADRIAN HERNANDEZ SANCHEZ
REGIDOR MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
RAFAEL DELGADO, VER.
2018 - 2021

L.C.F. ANGELICA LOPEZ PORTILLO
TESORERO MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
RAFAEL DELGADO, VER.
2018 - 2021



REGIDURÍA
2018 - 2021